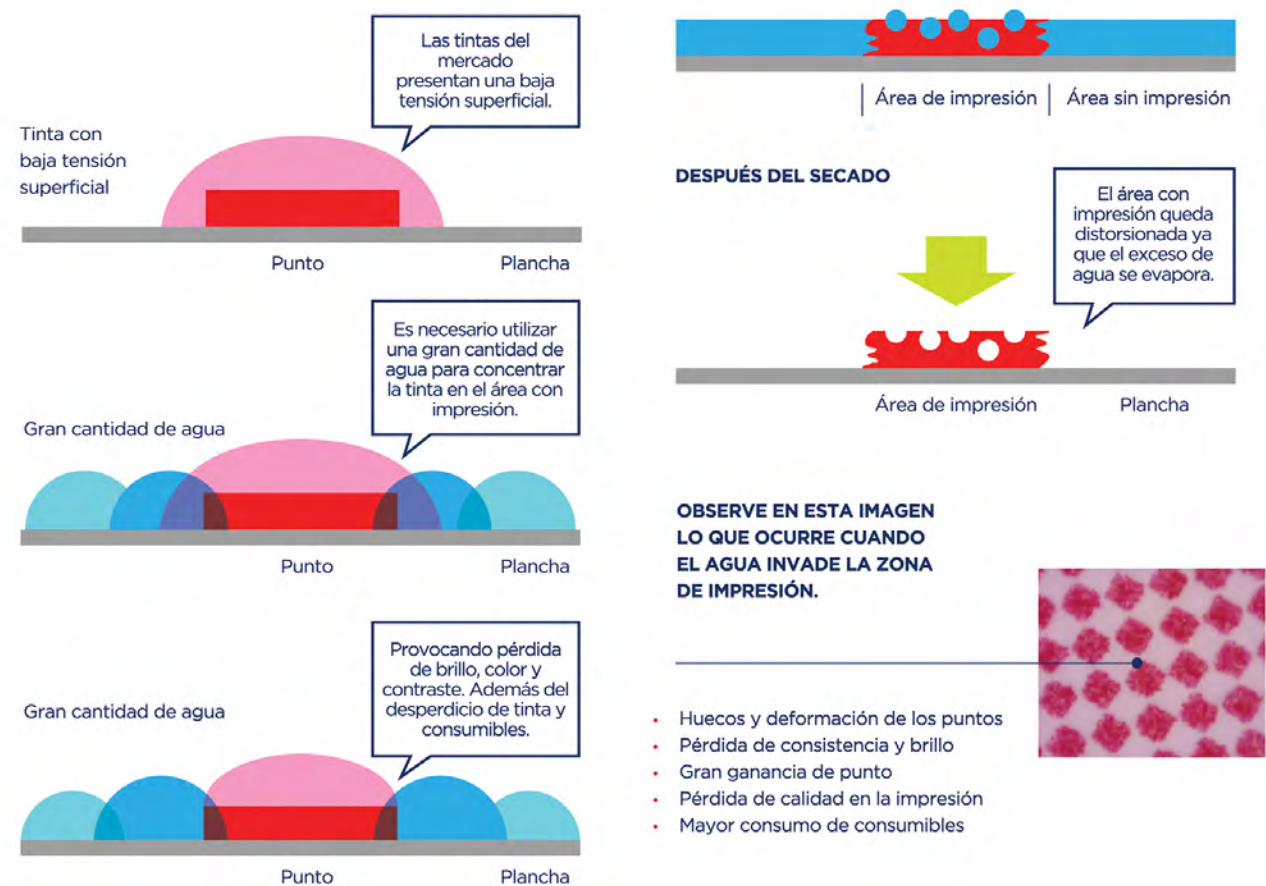


ANÁLISIS DEL MERCADO OFFSET PLIEGO EN LA INDUSTRIA GRÁFICA.

Debido a la baja tensión superficial de las tintas en el mercado, es necesario trabajar con grandes cantidades de agua y tinta durante el proceso de impresión para mantener la estabilidad. En las ilustraciones de abajo podemos observar lo que ocurre cuando el agua invade el área con impresión, dando lugar a una pérdida en la calidad de impresión.



Toyo Ink fue fundada en septiembre de 1896 en Japón como una empresa local.

Hoy en día es un grupo corporativo industrial global de productos químicos especializados, con presencia en más de 20 países en cuatro continentes.

Toyo Ink es pionera en la producción de tintas de base vegetal y otorga los Sellos Verdes a los productos así fabricados.

TINTAS OFFSET SOSTENIBLES
0% VOC (COMPONENTES ORGÁNICOS VOLÁTILES)
Y 100% VEGETAL

TOYOINK

SI QUIERE CAMBIAR
EL MUNDO, EMPIECE POR
CAMBIAR LOS COLORES

TECNOLOGÍA JAPONESA EN EL MERCADO ARGENTINO

OFICINA CENTRAL
Díaz Colodrero 3127
Cdad. de Buenos Aires
T. 011-4546-4500

DIMAGRAF CENTRO
J. Luis de Cabrera 76
Cdad. de Córdoba
T. 0351-473-3233

DIMAGRAF LITORAL
San Juan 4534
Cdad. de Rosario
T. 0341-437-1670

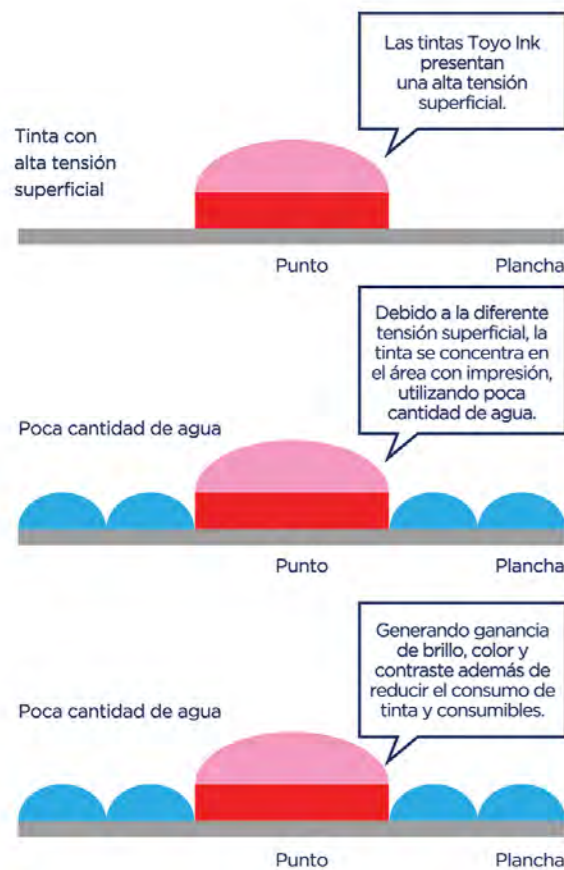
DIMAGRAF CUYO
Montecaseros 1956
Cdad. de Mendoza
T. 0261-425-2288

DIMAGRAF SUR
25 de Mayo 6159
Cdad. de Mar del Plata
T. 0223-470-1361



NUESTRA DIFERENCIACIÓN ES EL RESULTADO DE CONTINUAS INVERSIONES.

Gracias a la alta tensión superficial, las tintas Toyo Ink se concentran en el área con impresión, haciendo posible utilizar una menor cantidad de agua, lo que proporciona una mejor calidad de impresión con una significativa reducción en el gasto de consumibles, garantizando una productividad estable, menor ganancia de punto, mejores densidades, colores, brillo, contraste y mejor secado.

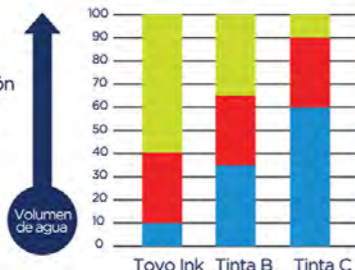


Las tintas Toyo Ink presentan una alta tensión superficial.

Debido a la diferente tensión superficial, la tinta se concentra en el área con impresión, utilizando poca cantidad de agua.

Generando ganancia de brillo, color y contraste además de reducir el consumo de tinta y consumibles.

- Proporción alta de agua: problemas de emulsificación
- Proporción ideal de agua: mismo volumen pero en diferentes posiciones
- Proporción baja de agua: problemas de velo



OBSERVE EN ESTA IMAGEN LA MEJORA AL UTILIZAR CANTIDADES REDUCIDAS DE AGUA.

- Mayor consistencia y brillo
- Menor ganancia de punto
- Mejora en productividad
- Mayor estabilidad en el proceso
- Ahorro de insumos



HYBRIGHT BIO

CARACTERÍSTICAS

HYBRIGHT BIO es una línea de tintas ideal para impresoras Offset convencional formuladas con base 100% de aceite vegetal de soja y 0% VOC (Componentes Orgánicos Volátiles). Las tintas Toyo cumplen con la norma de color ISO 2846-1 y satisfacen los requisitos de la norma ISO 12647-2, además de enmarcarse en la directiva ROHS.

Son tintas de secado rápido y muy estables. Además, permiten trabajar con una bajísima proporción de agua y sin el agregado de IPA en el sistema de humectación. Por estar libre de disolventes asegura una mayor estabilidad en el proceso de impresión.

APLICACIÓN

Las tintas HYBRIGHT BIO son adecuadas para la impresión de publicaciones en general, material promocional y embalaje. Son aptas para todo tipo de papel, excepto laminado y papel metalizado.

BENEFICIOS

- Concentración de pigmentos elevada
- Alto Brillo
- 100% vegetal
- Buen comportamiento al imprimir frente y dorso
- Aptas para imprimir todo tipo de papeles
- Secado rápido que permite la rápida manipulación del impreso
- Buena resistencia a la abrasión
- Bajo nivel de absorción de agua, por lo que se obtiene una mejor calidad de impresión
- Alta definición del punto de trama
- Cumple con la norma ISO 12647-2
- Ideal para imprimir con bajo porcentaje de IPA



RESISTENCIAS

	LUZ	ALCALIS	SOLVENTE	ALCOHOL
AMARILLO	5	+	+	+
MAGENTA	5	-	+	+
CYAN	8	+	+	+
NEGRO	8	+	+	+

PRESENTACIÓN DEL PRODUCTO

Latas de 2,5 kg. o tambores de 180 kg.

HYBRIGHT BIO	▲ AMARILLO	▲ MAGENTA	▲ CYAN	▲ NEGRO
Tack(1) / 400rpm	6,0 + 0,5	7,0 + 0,5	7,5 + 0,5	7,5 + 0,5
Flujo ⁽¹⁾ (mm) / 25°C	19,5 + 1,0	18,5 + 1,0	18,0 + 1,0	18,0 + 1,0
Grado de molienda (Npiri)	≤ 3,0	≤ 3,0	≤ 3,0	≤ 3,0

Tack: Inkometer, 400rpm /800rpm /1200rpm, 1min, 30°C / **Flujo:** Spreadometer, Radius, 1min, 25°C

ESSENTIAL PLUS

CARACTERÍSTICAS

ESSENTIAL PLUS es una línea de tintas vegetales, para impresoras Offset convencional, formuladas siguiendo los últimos avances tecnológicos disponibles. Las tintas Toyo cumplen con la norma de color ISO 2846-1 y satisfacen los requisitos de la norma ISO 12647-2, además de enmarcarse en la directiva ROHS.

Son tintas de secado rápido y muy estables. Además, permiten trabajar con una baja proporción de agua y sin el agregado de IPA en el sistema de humectación. Brindan buena estabilidad en el proceso de impresión.

APLICACIÓN

Las tintas ESSENTIAL PLUS son aptas para máquinas offset de alta velocidad, ideales para imprimir material promocional y embalaje.

BENEFICIOS

- Tintas 90% vegetal
- Buen Brillo
- Aptas para imprimir todo tipo de papeles
- Secado rápido que permite la rápida manipulación del impreso
- Buena resistencia a la abrasión
- Bajo nivel de absorción de agua, por lo que se obtiene una mejor calidad de impresión
- Alta definición del punto de trama
- Cumple con la norma ISO 12647-2

PRESENTACIÓN DEL PRODUCTO

Latas de 2.5 kg. o Tambores de 180 kg.

ESSENTIAL PLUS	▲ AMARILLO	▲ MAGENTA	▲ CYAN	▲ NEGRO
Tack(1) / 400rpm	5,0 + 0,5	6,0 + 0,5	6,5 + 0,5	8 + 0,5
Flujo ⁽¹⁾ (mm) / 25°C	19,5 + 1,0	18,0 + 1,0	18,5 + 1,0	17,5 + 1,0
Grado de molienda (Npiri)	≤ 3,0	≤ 3,0	≤ 3,0	≤ 3,0

Tack: Inkometer, 400rpm /800rpm /1200rpm, 1min, 30°C / **Flujo:** Spreadometer, Radius, 1min, 25°C

RESISTENCIAS

	LUZ	ALCALIS	SOLVENTE	ALCOHOL
AMARILLO	5	+	+	+
MAGENTA	5	-	+	+
CYAN	8	+	+	+
NEGRO	8	+	+	+

